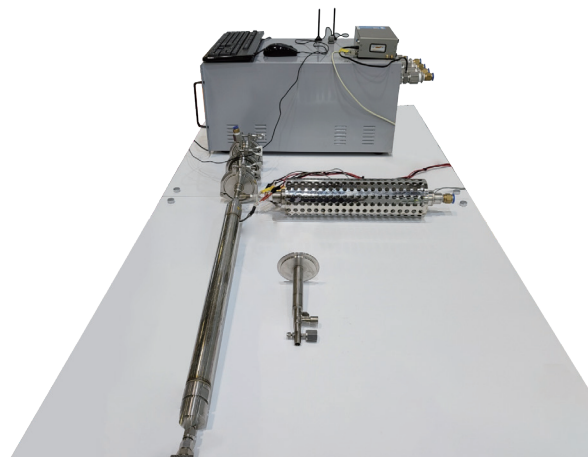


굴뚝용 미세먼지(PM10/PM2.5) 농도 모니터링 장치

Aerosol Monitoring for Stack, AM4S



특장점

- 실시간으로 장기간 연속 측정 가능
- 굴뚝 내부 유속 변화에 대응하는 등속 흡인 프로브 적용
- 고온-고농도 입자 희석 시스템 적용
 - 상대적으로 높은 온도로 굴뚝 내부의 온도를 유지해주는 전처리 히터 설치로 샘플링 가스의 응축 방지
 - 배출기에 고온의 건조한 공기를 공급하고 이를 샘플링된 가스와 혼합하여, 샘플링된 가스의 절대습도를 낮춰 응축을 억제
- 습식 굴뚝에서도 측정 가능
- 주기적인 자동 세척 시스템

특장점

- 산업용 굴뚝 배출가스 측정
- 소각로, 바이오매스 연소, 폐기물 처리로 등
- 산업용 건조기, 가마, 고온 처리 장비 배출공기
- 클린룸 고습공정 후 배기 모니터링
- 지하철, 터널 등 고온·다습 환기 시스템 내 입자 측정

규격

항 목	사 양
굴뚝 내 측정 가능한 가스 유속	Up to 10 m/s
희석 비율	Typical 40:1
가동 온도 범위	~ 200 ℃
운용 시스템	1, 2차 희석 공기 유량 조절 온도 조절 (전처리 히터 & 히터) 측정 장치에서 측정 데이터 수신 및 로깅