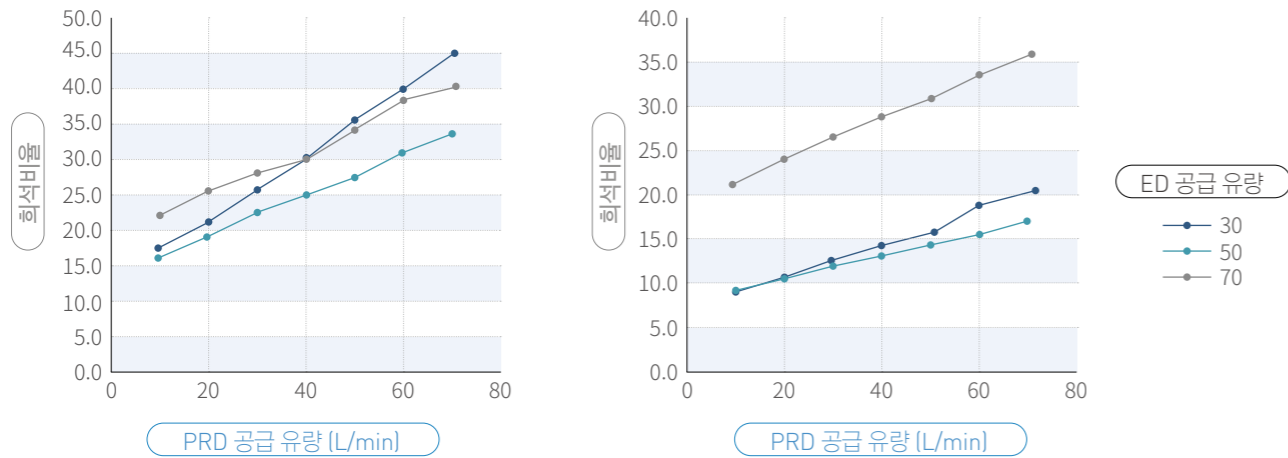


1, 2차 희석 공기 유량에 따른 최대 희석비



희석 비율 ED 0.5X1.0	ED 유량 (L/min)		
	30	50	70
PRD 유량 (L/min) 10	6.7	7.5	18.6
20	8.7	8.8	20.8
30	10.6	10.2	23.3
40	12.5	11.5	26.1
50	14.4	12.8	28.4
60	16.5	14.1	31.5
70	18.5	15.5	34.1

희석 비율 ED 0.8X1.5	ED 유량 (L/min)		
	30	50	70
PRD 유량 (L/min) 10	13.7	14.2	19.4
20	17.9	17.0	22.3
30	22.4	19.7	25.2
40	26.6	22.4	28.0
50	31.3	25.4	31.2
60	35.6	28.2	34.1
70	40.5	31.0	36.8

ED 0.8x1.5 배출기 사용 시 희석 비율은 최대 40.5x

굴뚝 내 측정 가능한 가스 유속	Up to 10m/s
희석 비율	Typical 40:1
가동 온도 범위	~ 200°C
운영 시스템	1, 2차 희석 공기 유량 조절 온도 조절 (전처리 히터 & 히터) 측정 장치에서 측정 데이터 수신 및 로깅



※ 상기 사양은 제품의 품질 향상을 위하여 사전에 고지없이 변경될 수 있습니다.

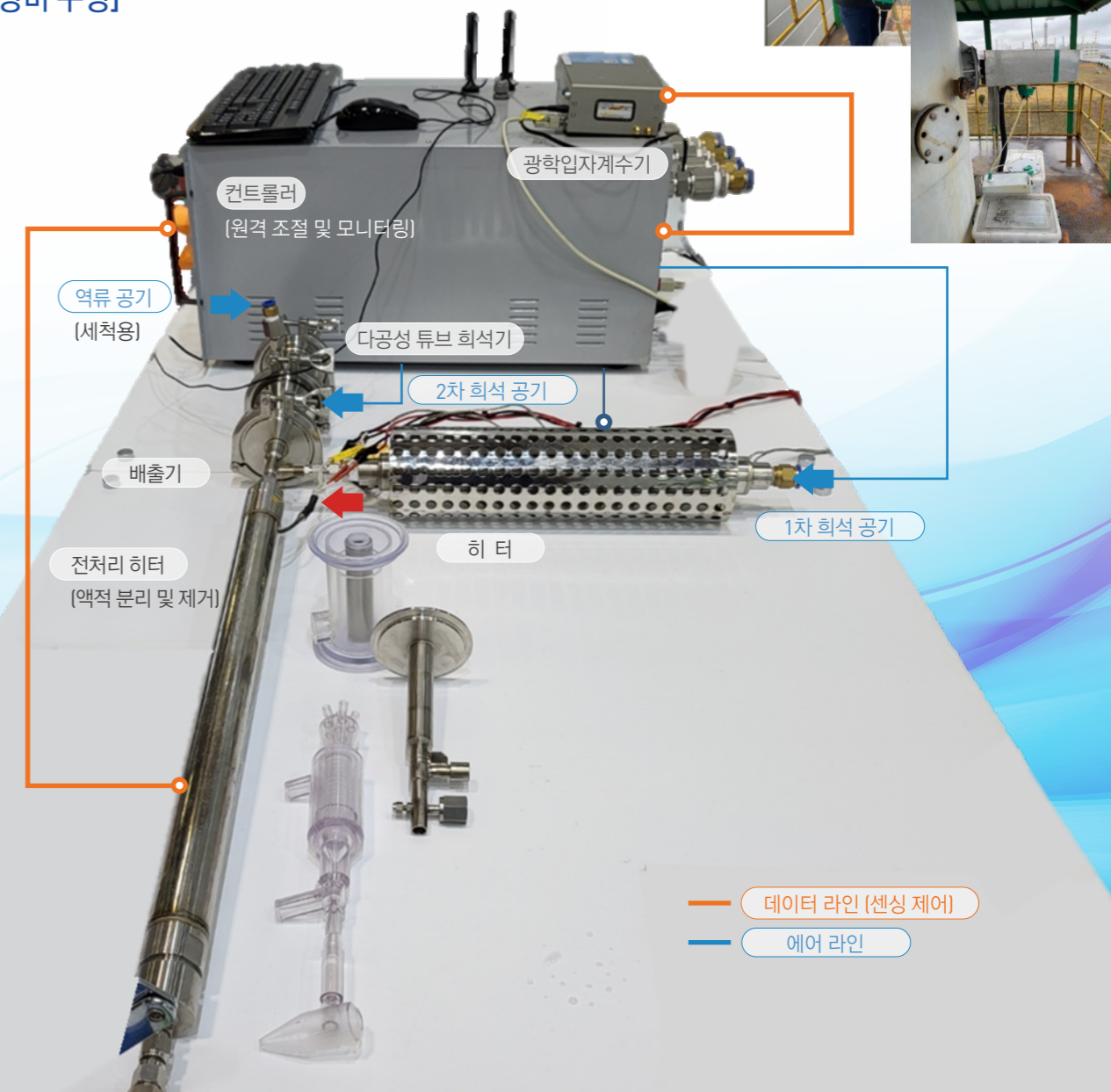
굴뚝용 미세먼지 농도 모니터링 장비 (Model. AM4S)

유속 변화에 대응하는 '등속 probe' 장착, 고정 오염원 실시간 측정 시스템

[특징]

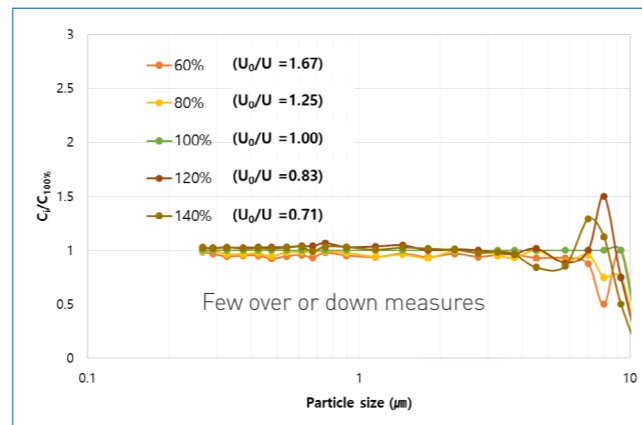
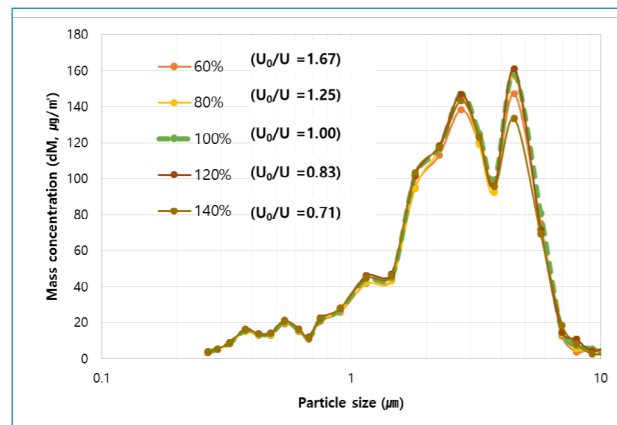
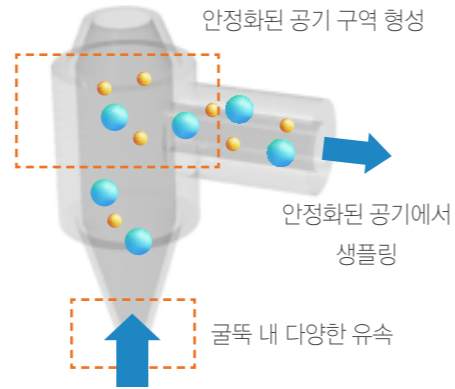
- 실시간으로 장기간 연속 측정 가능
- 굴뚝 내부 유속 변화에 대응하는 등속 흡인 프로브 적용
- 고온-고농도 입자 희석 시스템 적용
- 습식 굴뚝에서도 측정 가능

[AM4S 장비 구성]



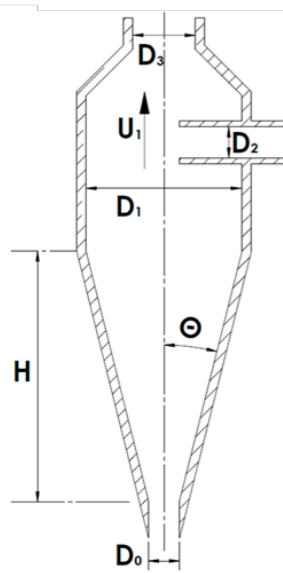
굴뚝 배출 가스 유속 환경에 대응하는 맞춤 샘플러 제공

- 다양한 샘플링 유속 상태에서의 입자 손실을 최소화하는 안정화된 공기 샘플러 개발
- 굴뚝의 다양한 유형의 유속 환경에서의 등속 샘플링 만족



굴뚝 배출 가스 유속 환경에 대응하는 맞춤 샘플러 제공

샘플링 probe



[유속 최대 한계치]

D0 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	H (mm)	Limited U0 (m/s)
3	30	10	128.4	10.8
4	30	10	123.7	6.1
3	40	10	176.0	19.1
4	40	10	171.3	10.8
3	50	10	223.6	29.9
4	50	10	218.8	16.8

← model. AM4S

고온 희석

- 상대적으로 높은 온도로 굴뚝 내부의 온도를 유지해주는 전처리 히터 설치로 샘플링 가스의 응축 방지
- 배출기에 고온의 건조한 공기를 공급하고 이를 샘플링된 gas와 혼합하여, 샘플링된 가스의 절대습도를 낮춰 응축을 억제



주기적인 자동 세척 시스템

- 압축 공기 펌스를 이용하여 시스템 내부에 쌓인 먼지/입자를 주기적으로 세척
- 세척 프로토콜 최적화

