

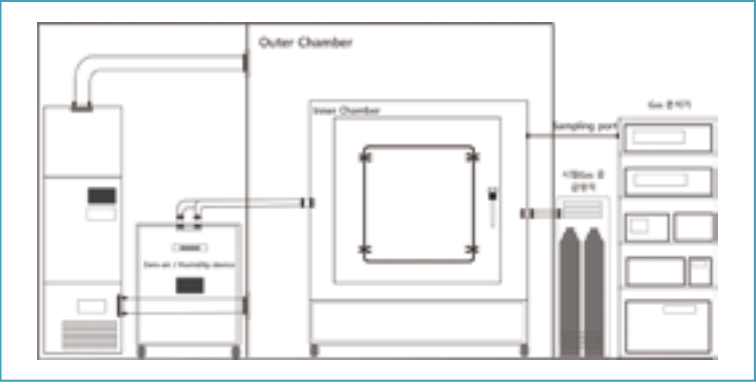
간이형 가스센서 성능평가 시스템 (AGT-2080G)

간이형 가스센서는 저렴한 가격에 데이터를 수집할 수 있다는 장점으로 인해 대기 환경을 비롯한 다양한 환경 분야에서 사용되고 있으나 비교적 간단한 측정방식을 적용하였기에 국가기준 측정 시스템과의 소급성 확보 여부를 파악하는 것은 사용자의 선택적 구매 결정에 도움이 됩니다. 에이알티플러스의 '간이형 가스센서 성능평가 시스템'은 가스센서의 주요 성능을 손쉽게 점검할 수 있는 장비로 사용자의 특정 환경에서의 연구, 생산 품질 등급 판정 등 사용자의 요구사항에 맞춰 맞춤 설계변경이 가능하여 다양한 분야에 활용 및 사용될 수 있습니다.

특장점

- 이중 챔버 시스템
- 시험가스 누출 방지 및 안전 장치 장착
- 시험시간(10분) 동안 평균 10% 이내 시험 설정 농도 유지
- 시스템 자동 제어 및 원격 제어
- 환경부 '환경분야 시험·검사 등에 관한 법률'의 간이측정기(대기, 실내공기 분야) 성능 인증 시험 기준 만족

구분		사양
시험 챔버 구조	크기 / 온도 / 습도	< 15 ~ 20m³(외부) / < 4.1m³ 또는 < 1.0m³ (내부) 0 ~ 40℃ ± 1℃ (외부) / 50% ± 5%(@ 20℃) (내부)
ZERO AIR	발생유량 발생가스 농도	400 L 또는 250 L 이내 CO ₂ < 0.5 ppm, HCnm < 0.01 ppm, CO and CH ₄ < 0.03 ppm, Nox < 2 ppb, SO ₂ , NH ₃ , O ₃ < 0.5 ppb
초순수	발생 적용표준	분당 2리터의 초순수(3차수), 일체형으로 순수와 초순수 동시 생산 ASTM, NCCLS, CAP 의 Type I, EP & USP 의 정제수에 적합
분석가스		NO ₂ , CO ₂ , CO, O ₃
공압	처리 용량 / 동력	< ~ 830 LPM / ~ 10 HP
자동제어 및 프로그램		• 외부 챔버 온도제어, 통신, 상태 모니터링 • 내부 챔버 습도 설정 및 제어 • 내부 챔버 배기/환기 원격 제어 • 시험 가스 농도 설정 및 제어 • 운영 소프트웨어 프로그램



◀ 시스템 개략도